



通過自動控制優化廢品處理流程

廢品處理是品質控制流程不可或缺的一部分。但是，它會耗費很多時間和金錢。我們的系統能夠直接與加工設備介面，使廢品的處理變得自動化，從而提高效率並降低成本。

守護神 廢品管理系統™使廢品處理流程變得更加快捷、精確。該系統利用守護神 100% 檢測系統™和守護神資料中心系統®收集到的印刷檢測與流程資訊來優化廢品處理。可靠、快速、精確。廢品管理器既可以避免將不合格品交到客戶手上，又可讓您的運營預算成本得到降低。

當今激烈的競爭環境要求在每一個環節降低成本。廢品管理系統可將加工設備的效率提高 40%。速度

更快、效率更高的廢品處理流程可以節省您的時間和金錢。該系統通過工單和產品報告來驗證廢品處理流程。

特點和優點

降低成本。該系統能極精確地鑒別不及格品，徹底杜絕合格產品誤判而造成的浪費。

提高生產率。操作員可以根據缺陷位置資料迅速找到到缺陷所在的确切位置，從而提高廢品處理的速度。

無與倫比的效率。該系統的缺陷圖像記錄功能可加快缺陷識別的速度。利用缺陷的全彩圖像，操作員能夠快速做出更明智的決定。

通過自動控制優化廢品處理流程

特點和優點 (續)

卓越的品質控制。守護神廢品管理系統自動優化加工設備的廢品處理流程。

絕對的可追溯性。可以使用工單和產品報告來對生產和廢品處理進行全面審計跟蹤。

適應性強。該系統依據開放標準設計，能夠完全集成於您的現有加工設備中。

卓然超群的控制。守護神廢品管理系統可通過可印刷捲筒和工作報告，使您能無比方便地獲得所需資料。該系統可以列出每一缺陷的相關詳細資料，也可以只列印較高層次的概覽。您還可以匯出報告，利用協力廠商統計工具進行分析，以幫助識別可能存在問題的生產趨勢。

技術規格

性能

作業系統..... 視窗® 10, 64-比特 架構

系統要求

電壓 100V-240V +/- 10%

功耗 3.5 kVA

頻率 50 或 60 赫茲

相 單相

環境

溫度範圍 5°C - 35°C (41°F - 95°F)

最大濕度 90% 不冷凝

使用者介面

類型 TFT 觸控式螢幕

位置 自含式自立外殼

尺寸

高: 1520 mm

寬: 600 mm

厚: 600 mm

證書

CE 標準

聯繫方式

辦公室電話 +852-2811-2987

辦公室傳真 +852-2811-0641

www.baldwinvisionsystems.com

請關注

