



自動コントロールと最適化された不良部の除去

不良排出は、品質管理プロセスに欠かせないステップです。しかしこれには、時間もコストもかかります。このシステムは、お使いのコンバーティング機器と直接インタフェースをとり、ラインを自動化し、不良部を除去します。効率が向上 コストの削減

Defender Waste Managerは、不良部除去ステップを迅速・正確なプロセスに改善します。このシステムは、Defender 100% Inspection™品質検査装置) およびDefender Data Central® データセントラル) と統合され、不良部除去プロセスを完全なものにします。信頼性が高く、素早く且つ正確です。Waste Managerにより、顧客に不良製品が届かないよう未然に防ぎます。運用コストも常に予算内に収まります。

昨今の厳しい環境下では、あらゆる点でのコスト削減が求められています。Waste Manager は、コンバーティング機

器の効率を最高40%も高めることが出来ます。より速く、より効率的な不良部除去により、時間とコスト両方が節約出来ます。このシステムは、生産オーダーと生産品質レポートを合わせて使用します。

特徴 & 利点

コスト削減。ピンポイントの正確さにより、厳密な不良部除去が可能になり、品質の高い製品の生産無駄がなくなります。

生産性の向上。不良部位置データを元に、オペレータは不良箇所まで高速生産を行え、不良部除去プロセスがスピードアップします。

比類ない高効率。高速不良識別と不良画像記録。不良がフルカラー画像なので、オペレータが情報を迅速に判断することが出来ます。

自動コントロールと最適化された不良部の除去

特徴 & 利点 (続き)

高い品質管理。Waste Managerは、お使いのコンバーティング機器に合わせて、不良部除去プロセスを自動的に最適化します。

完全なトレーサビリティ。生産・不良部除去プロセスは、生産オーダーおよび生產品質レポートから追跡検査が出来ます。

豊かな融通性。このシステムはオープン設計で、既存のコンバーティング機器に統合が可能です。

比類ないコントロール性。Waste Managerでは、ロールやジョブの報告書が印刷出来る為、欲しいデータに容易にアクセスが可能です。あらゆる不良のデータリストや、生産全体を通した

高レベルの品質概要を印刷する事が出来ます。また、レポートをエクスポートし第三者による統計手段を使った分析により、生産上で好ましくない傾向を見つけ出すのに役立ちます。

仕様

性能

オペレーティングシステム.....Windows®10、
64ビットアーキテクチャ

システム要件

電圧.....100V-240V +/-10%
消費電力.....3.5 kVA
周波数.....50 Hzまたは60 Hz
位相.....単相

環境

温度範囲.....5° C - 35° C (41° F - 95° F)
湿度上限.....90%、結露がないこと

ユーザーインターフェース

タイプ.....TFTタッチスクリーン
配置.....自給式自立型筐体

寸法

高さ: 1520 mm
幅: 600 mm
奥行き: 600 mm

認証

CE標準に適合

