



更智慧的印刷檢測

守護神資料中心系統可監控、審計、存儲即時資料和歷史資料並生成報告，從而優化品質控制。

人們對印刷流程的精度和可靠性的要求越來越高。客戶希望您在持續革新印刷解決方案的同時，滿足不斷提升的品質控制標準要求。守護神資料中心系統能以智慧的方式提供關於印刷流程的精確資訊，使您能做出更有成效的戰略性品質控制決策。

作為寶德溫視覺系統，我們明白，品質控制遠不止是檢測缺陷。我們的守護神資料中心系統將印刷檢測提高到新的水準，使生產流程真正具備可追溯性和可靠性。利用該系統，您可以使印刷品質達到最高水準，同時最大程度地減少浪費，提供完全滿足客戶要求的印刷產品。

該系統在您的閉環印刷檢測流程中增加了一層全新的智慧品質控制資訊，使您能夠根據客戶的規格要求

設定品質標準，對生產效能進行徹底分析，甚至使您能夠深入察看所有印刷機的印刷品質。利用這種精確的、有針對性的詳細資訊，您可以連續對生產流程做出細微調整，以獲得品質出色的印刷產品。

特點和優點

精確、完整的資訊。 守護神資料中心系統可作為所有即時和歷史生產資料的中央存儲庫。同時，這一智慧軟體與彩色印刷檢測系統保持通信，記錄所有活動，可精確至最細微的缺陷。在網路內的任何位置均可訪問關鍵資料。

更有效的決策。 工廠經理和操作員可以通過即時資料監控分析當前的生產資料，以及根據客戶的特定要求做出戰略性品質決策。

更智慧的印刷檢測

特點和優點 (續)

卓越的品質控制。守護神資料中心系統將前所未有的詳盡資訊呈遞在您面前，使您可以完全控制所需的品質水準，從而持續滿足客戶的需求。

絕對的可追溯性。資料存儲支援作業、產品或工廠級別的分析。每個缺陷、每一捲筒或每個託盤均有審計跟蹤記錄。

靈活、適應性強。守護神資料中心系統依據開放標準設計，能夠完全集成于您的現有環境中。它能通過介面向其它應用程式提供資料。它還能支持多條生產線，而且可擴展，以支持您現時及未來的特定生產環境。

減少浪費、提高效率。借助該系統，您將能洞察效率低下的原因，從而對症下藥，提高生產率並降低運營成本。

卓然超群的控制。守護神資料中心系統可通過可印刷捲筒和工作報告，使您能無比方便地獲得所需資料。該系統可以列出每一缺陷的相關詳細資料，也可以只列印較高層次的概覽。您還可以匯出報告，利用協力廠商統計工具進行分析，以幫助識別可能存在問題的生產趨勢。

技術規格

性能

作業系統 視窗® 10, 64-比特架構

系統要求

電壓 100V-240V +/- 10%

功耗 1 kVA

頻率 50 或 60 赫茲

相 單相

環境

溫度範圍 5°C - 35°C (41°F - 95°F)

最大濕度 90% 不冷凝

尺寸

高: 450 mm

寬: 220 mm

厚: 600 mm

證書

CE 標準

聯繫方式

辦公室電話 +852-2811-2987

辦公室傳真 +852-2811-0641

www.baldwinvisionsystems.com

請關注

