



## 在全速运转时Spectral可以对 $L^*a^*b^*$ , $\Delta E$ , 密度, 和灰度平衡控制

SpectralCam的色彩控制是唯一一个具有 $L^*a^*b^*$ 、密度和三色灰度平衡控制的在线色彩控制系统, 可实现精确的色彩再现、提高效率 and 更容易的达标。

宝德温视觉系统的SpectraCam色彩控制, 采用领先的国际色彩专家系统布鲁纳公司Brunner®—率先开发的技术, 已被证明能在打样和生产运行之间提供最接近的匹配。该系统不仅控制固体墨的密度, 而且还控制三色灰度平衡、色调、中间网点还原, 从开始到结束更确保一致、优质的色彩。

SpectralCam的色彩控制是在业界独一无二的, 它通过从31位分光光度计测量真实的 $L^*a^*b^*$ 值而不是从RGB传感器计算值来获得更高的精度。

可视和音频警报可提醒操作员错误和超出允许范围的情况, 以便及时解决问题并将对生产的影响降到最低。

SpectralCam的色彩控制闭环控制意味着更快, 更容易的颜色OKs, 减少准备时间和提高生产力。现在, 您可以拥有您所期望的无与伦比色彩控制和质量, 以及支持您的色彩管理工作和监控您遵守行业标准所需的 $L^*a^*b^*$ 、TVI和密度数据。

# 配备 SpectralCam™ 的色彩控制

## 在全速运转时Spectral可以对 L\*a\*b\*, ΔE, 密度, 和灰度平衡控制

### 特点和优点

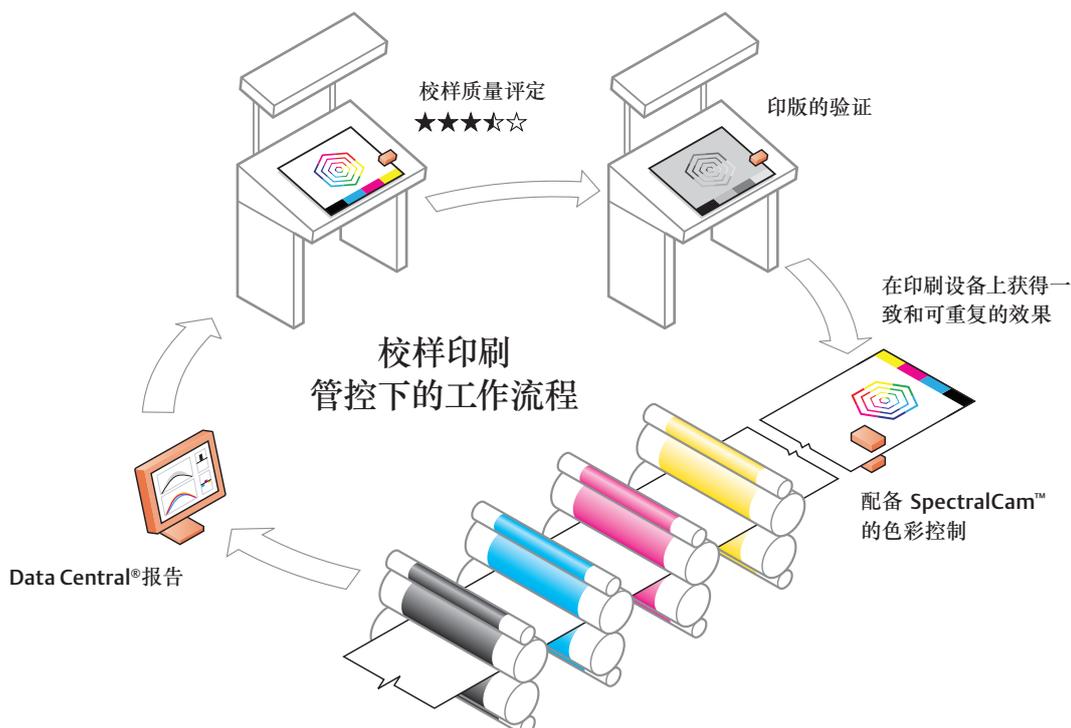
- 以保证工作质量来减少返工和重印。
- 简化启动流程以节省时间和金钱。
- 位于ICON™ 集成平台, 让您的所有宝德温视觉系统印刷设备控制共享一个单一的用户友好的界面, 消除了数据的重新输入和减少了设备设置时间。
- 实时显示关键打印属性为您的操作员提供有价值的信息, 以评估产品质量和印刷性能。
- SpectralCam的智能分光光度计技术使该系统能够以全速快速检测和分析印刷的细微色带。
- SpectralCam在业界独树一帜, 它通过从31位分光光度计测量真实的L\*a\*b\*值, 而不是从RGB传感器计算值, 从而获得更高的精度。
- SpectralCam在单个图像捕捉中可测量多达12个补丁, 并提供精确的ISO/ANSI状态E和状态T密度、网点还原、缺陷和印刷对比度测量。
- 专利自适应式控制方法调整印刷机, 以保持对四色工艺和特殊颜色在整个运行过程中的精确控制。
- 可视和音频警报提醒操作员出现错误和超出允许范围的情况, 以便及时解决问题并将对生产的影响降到最低。
- 当使用SpectralCam和我们的数据中心比色报告选项时, 也会计算和报告L\*a\*b\*和ΔE值。
- 使用Data Central®性能报告模块™, 通过有关密度、网

点还原、缺陷和印刷对比度的强大统计报告来监控和改进工作和设备性能。

- 使用数据中心自动化设置模块™自动化设备配置并改进作业数据完整性。
- 利用我们的比色报告选项扩展Data Central的功能, 该选项提供多种报告, 包括L\*a\*b\*和ΔE信息。

### Instrument Flight®飞行仪表盘式灰度平衡优先控制

- 通过使用灰度平衡、TVI、固体墨水密度和L\*a\*b\*控制, 在生产过程中实现最佳的色彩稳定性, 来快速达到您的目标预设值 (G7®, ISO、内部标准)。
- 将色彩控制分为五种不同的平衡优先级设置: 灰度平衡、ISO/PSO、G7、纯色平衡和GCR。
- 使用平衡指示仪Balance Navigator®精确一致地进行所有正确的操作。从手动色彩调整中免去人为的猜测判断。
- 灰平衡控制比以往任何时候使用平衡指示仪更容易和更灵活。您将能够在创纪录的时间内为客户获得产品好评。
- 使用“平衡导航器”可以将整个表面、选定页面甚至单个墨键区域的颜色或对比度/权重移动到新的三色灰度平衡设置点。
- 国际色彩专家系统 布鲁纳公司Brunner提供的Print Consult®软件包可对您的整个流程进行现场分析, 提供校准支持和飞行仪表盘培训, 以达到行业标准。

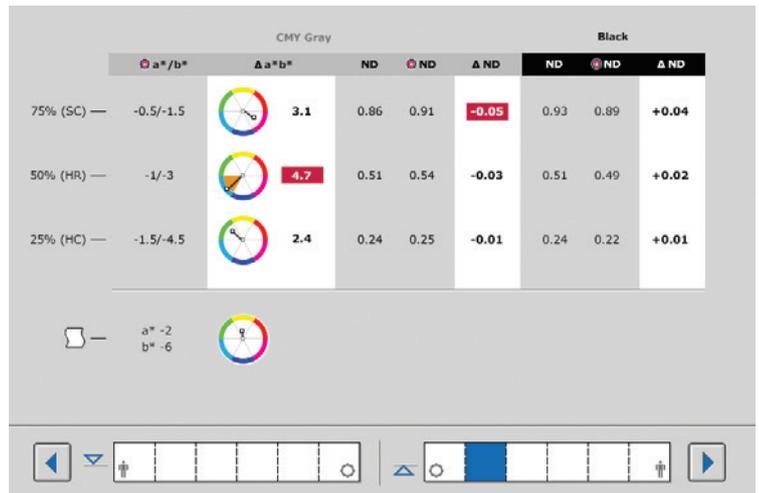


## 每天印刷和每次印刷都根据G7®规格管控印刷生产中的色彩。

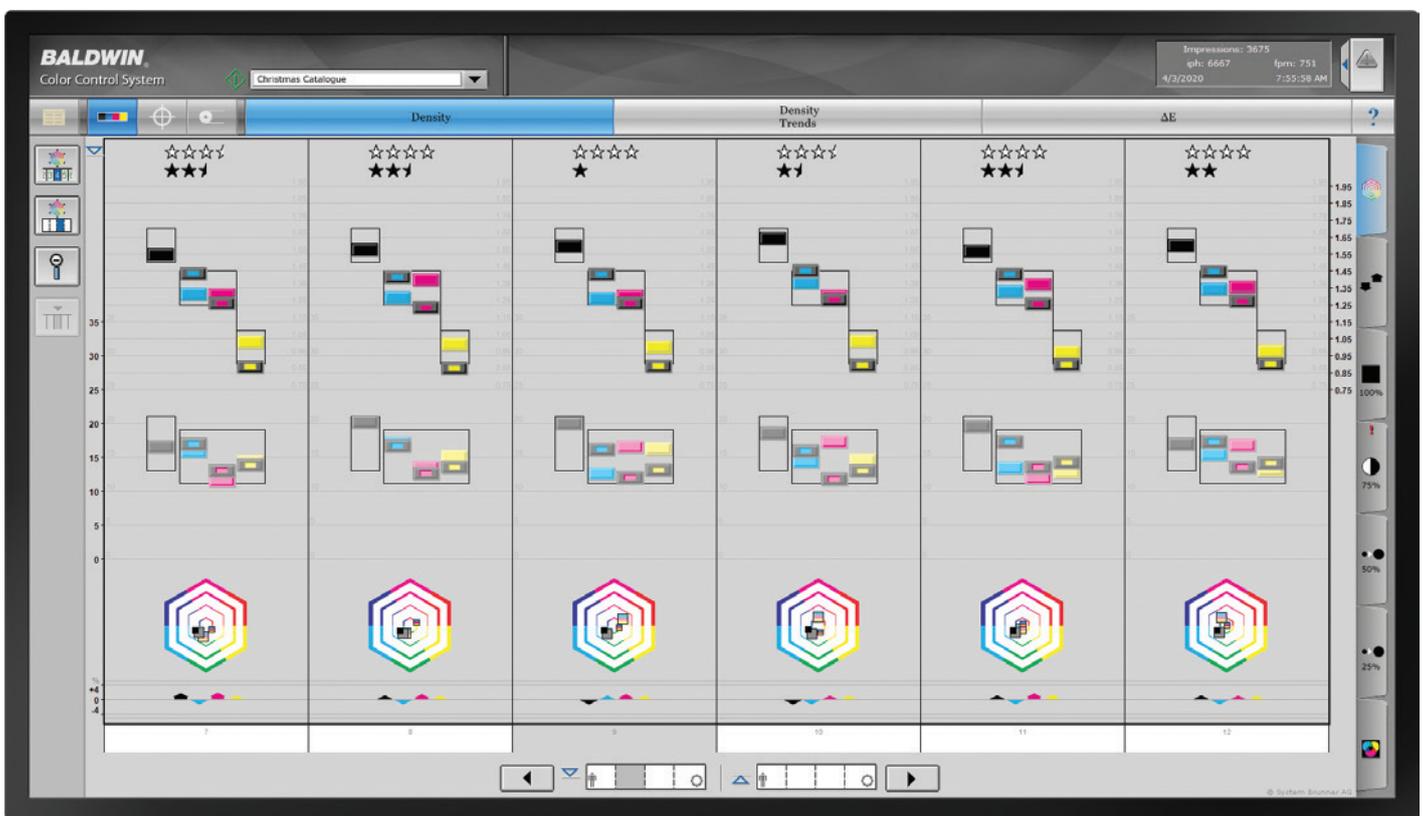
许多印刷操作员已经了解了使用灰度平衡作为控制因素进行色彩管理的好处。校准印刷机以满足Idealliance® G7规格已成为赢得印刷和买家信心的主要卖点。

当校准作为一次性事件处理时，大多数胶印机控制系统在印刷生产中仍然依赖于传统的固体油墨密度控制，无法自动控制和监控G7指标和避免关键的颜色变化。

宝德温视觉系统公司不是将G7视为一次性校准事件，而是由国际色彩专家系统布鲁纳公司Brunner的飞行仪表盘软件提供助力，为确保G7每次打印的质量提供了一个完整的系统。现在，您可以使用在线色彩控制来连续监视和保持G7规格内的每个打印作业。飞行仪表盘显示技术是世界上第一个通过G7认证的自动印刷控制系统。



在印刷进行期间，操作员可以通过CMY灰度平衡和色调值查看跟踪G7一致性的实时性能报告。

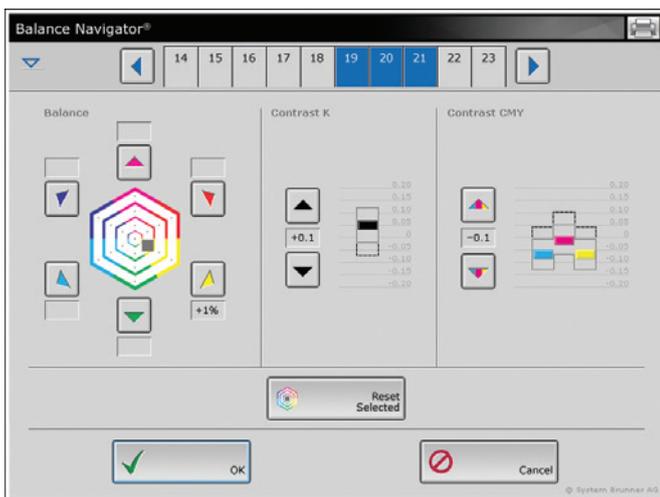


强大的五星®评级不仅显示了软件可以实现的功能，还指出了通过改进整个过程的其他方面何时可以实现更好的质量。Hexagon®图形显示与选定的预设标准相比，有关灰度平衡、TVI和固体墨水密度的实时信息。

# 最佳的色彩一致性，更好地协调人的色彩感知和控制软件



上面显示的颜色变化对于印刷作业来说是典型的，即使纯色区域和L\*a\*b\*值保持不变。中间的参考图像被颜色投射（颜色平衡和灰度平衡的变化）包围，这些颜色投射是由常见的印刷过程影响引起的，这些影响导致中音中的色调值增加偏差为±4%，中音中的色调值增加偏差为ΔE 6。这种颜色变化由飞行仪表盘软件检测，并自动校正。



Instrument Flight®飞行仪表盘式的平衡指示仪功能允许操作员允许操作员在自动的情况下轻松地调整目标平衡和颜色的总重量。然后，系统会根据所需的新目标计算正确墨量调整。

## 技术规格

### 性能

最大印刷工作速度 .....18米/秒 (3500英尺/分钟)  
走纸/印刷单元 .....1或2张走纸，最多10个印刷单元  
最大纸宽 .....20.75" to 114" (527mm to 2896mm)

### 系统要求

电压 .....100V-240V  
电流 (最大) .....38A @100VAC, 16A @240VAC (2张走纸系统)  
频率 .....50 or 60 Hz  
相数 .....单相

### 工艺技术

扫描传感器式样 ..... 扫描分光光度计  
色彩反馈 ..... 状态 T, 状态 E, DIN 和 L\*a\*b\*  
光源 ..... 氙灯  
扫描器移动 ..... 线性定位器  
最小色带高度 ..... 1.6 mm (1/16")

### 密度测量

4色流程: 固体墨水密度、网点还原、缺陷、打印对比度, 纯色  
CMY套印, 中间调CMY套印, 每个表面最多4种特种颜色

### 比色测量

L\*a\*b\*: 每个表面可以检查4色流程, 2色缺陷, 3色 CMY套印, 升至 4种特种颜色

### 环境

温度范围 .....0° - 55° C (32° - 131°F)  
最大湿度 .....95% 无冷凝

### 接口

支持大多数主要印刷设备控制系统

### 操作员控制台

方式 ..... 通用触摸屏  
操作系统 ..... 微软视窗Microsoft® Windows®  
标准语言 ..... 请联系宝德温视觉系统

### 证书

符合 CE 标准  
获得 UL 许可

### 选项

飞行仪表盘软件  
数据中心性能报告模块  
数据中心自动设置模块  
光学镜保护OptiGuard™

规格如有更改，恕不另行通知。

Instrument Flight®, Balance Navigator®, Print Consult®, Hexagon® (trade symbol), 5-Star® rating (商标符号) 是瑞士布鲁纳公司的注册商标  
Idealliance® and G7®是Idealliance的注册商标。

微软Microsoft® and 视窗Windows® 是微软公司的注册商标

